



XA(T,H,V)S 146-186

Eine vielseitige mobile Kompressorbaureihe,
die Ihren Ansprüchen in jeder
Hinsicht gerecht wird!



Sustainable Productivity

Atlas Copco

ATLAS COPCO XA(T,H,V)S 146-186 FLEXIBILITÄT IST ALLES!

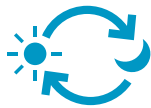
Sind Sie auf der Suche nach einem flexiblen und dennoch kompakten mobilen Kompressor? Die Baureihe XA(T,H,V)S 146-186, Stufe IIIB wurde speziell für eine Vielzahl von Anwendungen entwickelt und lässt keine Wünsche offen. Mit ihren vielen Optionen sind diese Kompressoren für den Einsatz unter allen Bedingungen in jeder Umgebung konzipiert. Die Kompressoren verbinden ein geringes Gewicht mit einer kompakten Bauweise, sodass sie am Einsatzort einfach bewegt werden können. Zusammen mit der benutzerfreundlichen Steuerung sind diese Kompressoren wie dafür geschaffen, Ihre Bedürfnisse zu erfüllen.



HOHE PRODUKTIVITÄT



GERINGE BETRIEBS-
KOSTEN



VERFÜGBARKEIT UND
HOHE FLEXIBILITÄT

LÄSST KEINE
WÜNSCHE OFFEN

EINE VIELZAHL VON ANWENDUNGSMÖGLICHKEITEN

Eine einzige Baureihe für viele Einsatzbereiche? Ob als Versorgung für verschiedene Druckluftwerkzeuge auf Baustellen, bei Bohr- und Steinbrucheinsätzen oder bei Sandstrahlarbeiten – diese Geräte garantieren eine hohe Zuverlässigkeit und Leistung.



EINE GROSSE AUSWAHL AN OPTIONEN

Von den einfachsten bis hin zu den komplexesten Einsätzen oder Anwendungen – wir verfügen über ein umfassendes Angebot an Optionen für all Ihre Bedürfnisse und Anforderungen.

ZUVERLÄSSIGE LEISTUNG

Die Baureihe XA(T,H,V)S 146-186 wurde speziell für härteste Einsatzumgebungen entwickelt. Von großen Höhen bis hin zu extrem hohen und niedrigen Umgebungstemperaturen (-25 °C bis +50 °C) und jede Witterung – die Kompressoren sind für den Einsatz unter diesen Bedingungen ausgelegt.



GERINGER KRAFTSTOFFVERBRAUCH

Durch die Kombination von Atlas Copco Schraubenelementen mit Deutz Dieselmotoren entsteht eine Baureihe mit dem besten Kraftstoffverbrauch in ihrer Kategorie. Geringere Betriebskosten dank eines geringeren Kraftstoffverbrauchs – das ist das Ziel dieser Baureihe.

GERINGSTE GESAMT- BETRIEBS- KOSTEN



EINFACHE WARTUNG

Trotz der kompakten Bauweise sind bei dieser Baureihe alle Service- und Wartungsstellen überaus leicht zugänglich. Dadurch lassen sich Wartungsarbeiten und Stillstandzeiten verkürzen und gleichzeitig die Verfügbarkeit und Standzeiten erheblich verbessern.

ROBUSTE BAUWEISE

Die Baureihe wurde umfassenden Prüfungen im Labor und im Einsatz unterzogen, sodass eine optimale Leistung gewährleistet ist. Sie ist so konzipiert, dass sie selbst den härtesten Einsatzbedingungen standhält. Neben ihrer Robustheit glänzen die Kompressoren mit einem ausfallsicheren, zuverlässigen Betrieb und verringern so die Betriebskosten und steigern den Wiederverkaufswert.

SO UMWELTFREUNDLICH WIE NIE ZUVOR

Durch den Dieselmotor der EU-Stufe IIIB erfüllen die Kompressoren dieser Baureihe die geltenden Emissionsvorschriften.



stage⁺3b

ZUM MITNEHMEN!

Das geringe Gewicht in Verbindung mit der kompakten Bauweise ermöglicht die Montage auf einer Achse und erleichtert so den Transport am Einsatzort. Dank des homologierten Fahrwerks können die Geräte außerdem von einem Pkw gezogen werden.

BENUTZERFREUNDLICHE STEUERUNG

Durch ihr neues Design ist die Steuerung jetzt noch benutzerfreundlicher. Das Bedienfeld lässt sich unabhängig von der Erfahrung des Benutzer einfach bedienen. Dank der Auswahlmöglichkeit zwischen 24 Sprachen und dem wählbaren Zugriff auf Benutzerebene wird die Steuerung zum Kinderspiel.

EINFACHE
BEDIENUNG



Technische Daten

Modell		XAS 186 DD	XATS 156 DD	XAHS 146 DD	XAHS 186 DD	XAVS 166 DD
Normaler effektiver Betriebsüberdruck	bar	7	10,5	12	12	14
	psig	102	152	175	175	204
Effektiver Volumenstrom*	l/s	188	156	145	176	158
	m³/min	11,3	9,4	8,7	10,6	9,5
	cu.ft/min	398	331	307	373	335
Max. Schallleistungspegel**	dB(A)	99	99	99	99	99
Max. Schalldruckpegel bei 7 m	dB(A)	71	71	71	71	71
Inhalt Ölsystem	l	23,5	23,5	23,5	23,5	23,5
Max. Umgebungstemperatur	°C	45	45	45	45	45

Motor – DEUTZ						
Modell		TCD3.6 L4	TCD3.6 L4	TCD3.6 L4	TCD4.1 L4	TCD4.1 L4
Anzahl der Zylinder		4	4	4	4	4
Leistung bei Nenndrehzahl	kW	80	80	80	105	105
Motordrehzahl (Nennlast)	U/min	2200	2030	2000	2100	2100
Motordrehzahl (Leerlauf)	U/min	1700	1700	1700	1700	1700
Inhalt Ölsystem	l	8	8	8	10	10
Inhalt Kühlsystem	l	17	17	17	20	20
Inhalt Kraftstofftank	l	175	175	175	175	175

Abmessungen						
Gesamtlänge – höhenverstellbare/feste Deichsel				4356/3941		
Gesamtbreite				1701		
Gesamthöhe				1774		

Gewicht		Ohne Bremsen Feste Zugstange	Mit Bremsen	
			Feste Zugstange	Höhenverstellbare Zugstange
XA(S) 186, XATS 156, XAHS 146	kg	1900	1900	1900
	lbs	4190	4190	4190
XAHS 186, XAVS 166	kg	Entfällt	Entfällt	2000
	lbs	Entfällt	Entfällt	4410
Max. Höchstgeschwindigkeit: 140 km/h				

* gewährleistet gemäß ISO 1217, 3. Ausg., 1996, Anhang D

** entspricht Richtlinien gemäß 2000/14/EC, 84/533/ECC und 85/406/EEC

WICHTIGSTE VORTEILE

- Flexibelste Baureihe
- Einfache Bedienung
- Geringste Gesamtbetriebskosten
- Einfaches Handling und leichter Transport

HAUPTMERKMALE

- Umfassendes Sortiment an Optionen
- Einsatzfähigkeit von -25 °C bis zu +50 °C
- Kompakte Bauweise, geringes Gewicht
- Mit EU-Stufe IIIB konformer Motor
- Geräuscharm
- Robuste Bauart
- Kraftstofftank ausreichend für einen Arbeitstag
- Benutzerfreundliche Steuerung

HAUPTOPTIONEN

- Kaltstart
- Druckluftaufbereitung (Nachkühler und Filter)
- Raffinerieausrüstung (Einlassabsperrventil und Funkenfänger)
- Verschiedene Fahrwerkskombinationen

ISO-NORMEN

Atlas Copcos vollständig umgesetzte Qualitäts- und Umweltmanagement-Systeme für die Entwicklung und Herstellung dieser Geräte erfüllen die Anforderungen von ISO 9001 und ISO 14001. Die Baureihe wurde außerdem gemäß ISO 1217 getestet und entsprechend zertifiziert.



Druckluft niemals ohne vorherige Aufbereitung gemäß lokalen Gesetzen und Normen als Atemluft verwenden.

www.atlascopco.com