

Atlas Copco



# Das Ready-to-go-Angebot

Die Serie 8. Was haben Sie im Schlepptau?

# Wir stellen vor: die Serie 8

Die Kompressor-Baureihe der Serie 8 ist das Ergebnis von mehr als zehn Jahren kontinuierlicher Entwicklungsarbeit. Erstmals ist es möglich, ohne besonderen Führerschein einen Kompressor mit folgenden Eigenschaften hinter einem normalen Pkw zu transportieren: Volumenstrom bis zu 5 m<sup>3</sup> pro Minute, großer Kraftstofftank, Nachkühler und Generator – alles in einem kompakten, leichten Paket.

Möglich wurde dies durch die neueste Weiterentwicklung unseres bahnbrechenden Schraubenelements. Sie bedeutet, dass wir einen Kompressor herstellen können, der bis zu 150 kg leichter ist als vergleichbare Modelle. Uns ist jedoch klar, dass der entscheidende Faktor die Effizienz ist. Effizienz kann vielerlei bedeuten, beispielsweise kürzere Wartezeiten, geringerer Kraftstoffverbrauch oder bessere Auslastung. Die Serie 8 punktet in jeder Hinsicht, wenn es um hervorragende Leistung in allen diesen Kategorien geht.

Schließlich werden Sie, je nach Ihrer Aufgabe, nach Robustheit, Langlebigkeit, Stabilität oder Belastbarkeit fragen. Darauf haben wir eine einfache Antwort – die HardHat®-Haube. Die 8 Serie verwendet das neueste, stabilste Design dieser legendären Haube, die ursprünglich aus dem Jahr 2005 stammt.

Die Serie 8 liefert beeindruckende Zahlen, sie ist wegweisend und wir halten eine echte Herausforderung für Sie bereit – **was haben Sie im Schlepptau?**

## Gemeinsam besser

Ein kleiner Kompressor der Serie 8 genügt für zwei RTEX-Hämmer



**reddot design award**  
**Gewinner 2017**



**Atlas Copco**

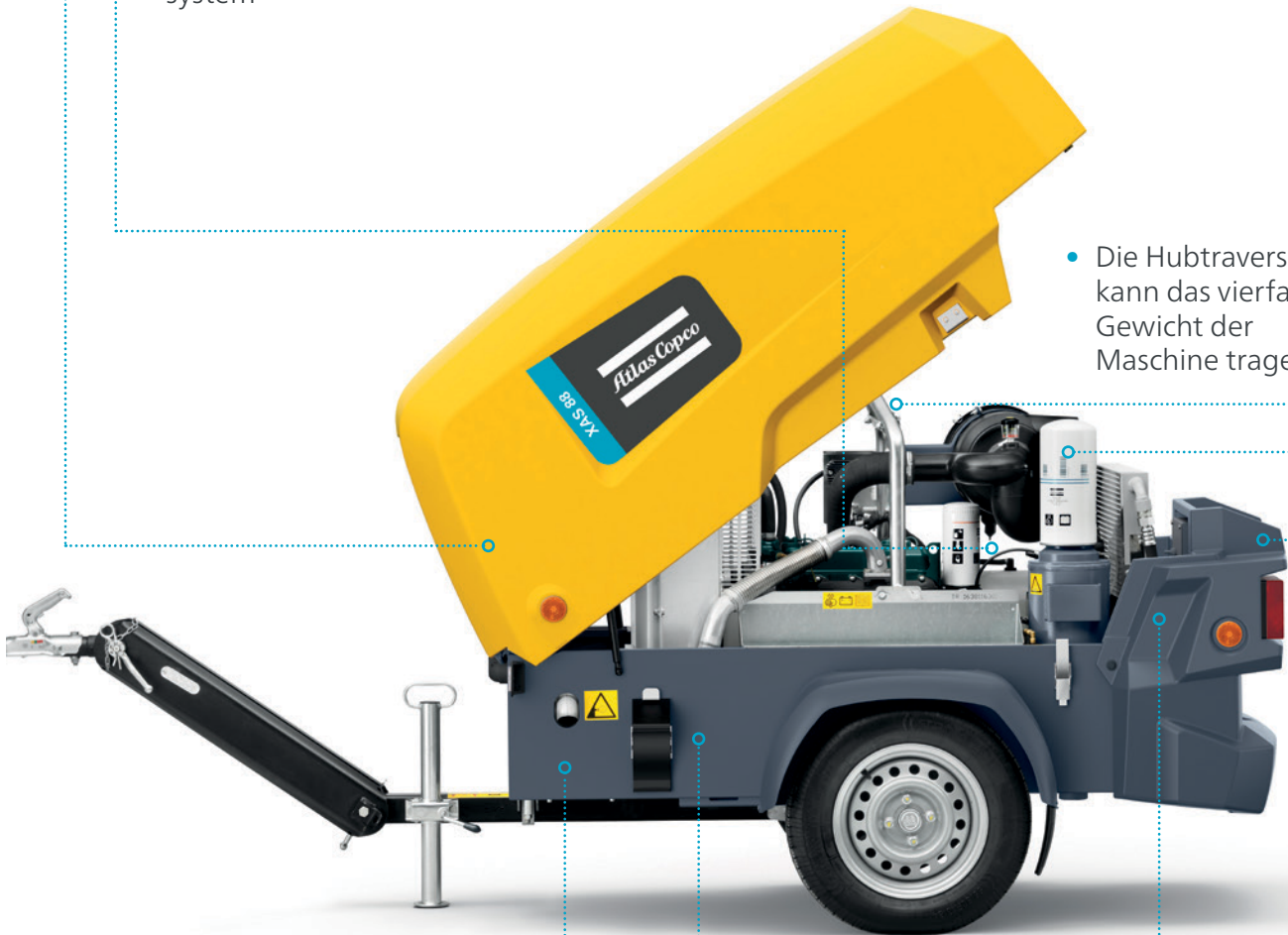
# Serie 8: 8 Grundausstattung

- Legende HardHat®-Haube

- Anlasserschutzsystem

- Spin-on-Filter für weniger als eine Stunde Wartungsaufwand

- Die Hubtraverse kann das vierfache Gewicht der Maschine tragen.



- Dreischichtiger Korrosionsschutz (C3-zertifiziert)

- Batterietrennschalter im abschließbarem Bereich der Haube

- Robuste, geschlossene Bodenwanne aus einem Stück. Optimal für den Einsatz in Wasserschutzgebieten.

- Schutzsystem für Startermotor



## TECHNISCHE DATEN



Leistungsdaten		XAS 38	XAS 48	XAHS 38	XAS 58	XAS 68
Betriebsdruck	bar (g)	7	7	12	7	7
	psi (g)	100	100	175	100	100
Max. Volumenstrom	m <sup>3</sup> /min	2	2,5	2,3	3	3,5
	cfm	70	90 (108*)	81	106	125
Ausgangsleistung	kVA	-	-	-	-	-
Max. Umgebungstemperatur auf Meereshöhe	°C	50	47 (43*)	50	50	50
Min. Starttemperatur (Kaltstartoption)	°C	-10 / -20	-10 / -20	-10 / -20	-10 / -20	-10 / -20
Motor						
Modell		KUBOTA D 722	KUBOTA D 902	Kubota V 1505	Kubota V 1505	Kubota V 1505
Zylinderanzahl		3	3	4	4	4
Ausgangsleistung bei normaler Umdrehungszahl der Welle	kW	14,9	18,5	26,5	26,5	26,5
Nenn Drehzahl	U/min	3400	3400 (3600*)	3000	3000	3000
Leerlaufdrehzahl	U/min	2000	2000 (2200*)	1800	1850	1850
Fassungsvermögen						
Motoröl	l	3,8	3,8	5,5	5,5	5,5
Kompressoröl	l	6	6	8	8	8
Kraftstofftankvolumen	l	28,5	28,5	60	60	60
Geräuschpegel						
Schallleistungspegel (LwA)	dB(A)	97	98 (99*)	98	98	98
Max. Schalldruckpegel (LpA) in 7 m	dB(A)	70	70 (71*)	70	70	70
Abmessungen und Gewicht (Gehäusemaße / Fahrgestell)						
Länge	mm	1570 / 1960	1570 / 1960	1940 / 2290	1940 / 2290	1940 / 2290
Breite	mm	1060 / 1230	1060 / 1230	1180 / 1350	1180 / 1350	1180 / 1350
Höhe	mm	990 / 1250	990 / 1250	1150 / 1400	1150 / 1400	1150 / 1400
Gewicht (Gehäuse / tragbar)	kg	440/500	440 / 500	650 / 749	650 / 749	650 / 749

\*Werte in Klammern für nicht-europäische Modelle.



## ERHÄLTICHE OPTIONEN

- Verstellbare Zugdeichsel mit Bremse
- Verstellbare Zugdeichsel ohne Bremse
- Starre Zugdeichsel mit Bremse
- Starre Zugdeichsel ohne Bremse
- Vom DoT (US) zugelassenes Fahrwerk
- Stütze montiert
- Stützfuß
- Stützrad
- Beleuchtung gemäß StVZO + Bremskeile
- Zugöse (DIN, NATO, AC, ITA, GB, Kugelkupplung)
- PKW-Kupplung
- Farbe nach Kundenwunsch
- Kaltstart
- Werkzeugkasten
- Nachkühler + Wasserabscheider
- Nachkühler + Wasserabscheider + Luftaufheizung
- Nachkühler Bypass
- Zusätzlicher Kraftstofffilter
- Sicherheitspatrone (Standard bei XAS 38 und XAS 48)
- Werkzeugöler
- Rückschlagventil
- Schlauchrolle mit 15m Leichtschlauch
- LED-Leuchten
- Raffinerieausstattung (ab XAHS 38 aufwärts)



**Atlas Copco**

XATS 68	XAS 78	XAS 88	XAS 48 G	XAS 68 G	XAS 88 G
10,3	7	7	7	7	7
150	100	100	100	100	100
3,5	4,5	5	2,5	3,5	5,0
125	160	175	90	125	175
-	-	-	6 (12,5)	6   12,5	9
50	50	50	50	50	50
-10 / -20	-10 / -20	-10 / -20	-10 / -20	-10 / -20	-10 / -20
KUBOTA V 1505 T	KUBOTA V 1505 T	KUBOTA V 1505 T	KUBOTA V 1505 (T)	KUBOTA V 1505 T	KUBOTA V 1505 T
4	4	4	4	4	4
33	33	33	26,5 (33)	33	33
3000	3000	3000	3000	3000	3000
1850	1850	1850	1850	1850	1850
5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5
8	8	8	8	8	8
60	60	60	60	60	60
98	98	98	98	98	98
70	70	70	70	70	70
1940 / 2290	1940 / 2290	1940 / 2290	1940 / 2290	1940 / 2290	1940 / 2290
1180 / 1350	1180 / 1350	1180 / 1350	1180 / 1350	1180 / 1350	1180 / 1350
1150 / 1400	1150 / 1400	1150 / 1400	1150 / 1400	1150 / 1400	1150 / 1400
650 / 749	650 / 749	650 / 749	650 / 749	650 / 749	650 / 749

\*Werte in Klammern für nicht-europäische Modelle.

## ISO-NORMEN

Das vollständig implementierte Qualitäts- und Umweltmanagementsystem von Atlas Copco für die Konstruktion und Fertigung dieser Geräte erfüllt die Anforderungen von ISO 9001 und ISO 14001 sowie OHSAS 18001. Die Baureihe ist auch nachweislich gemäß ISO 1217:2009 Anhang D geprüft.



# Einfache Wartung in 8 Schritten

1

Entleeren aller Flüssigkeiten



Zentrale Ablassvorrichtung

2

Kompressoröl entleeren und wechseln



Zugänglicher Entleerungspunkt unter dem Behälter

3

Motoröl entleeren und wechseln



Einfaches Einfüllen

4

Motorluftfilter wechseln



Austauschbarer Filter mit Clip

5

Kompressorluftfilter wechseln



Austauschbarer Filter mit Clip

6

Motorölfilter wechseln



Leicht zugänglicher Motorölfilter

7

Kompressorölfilter wechseln



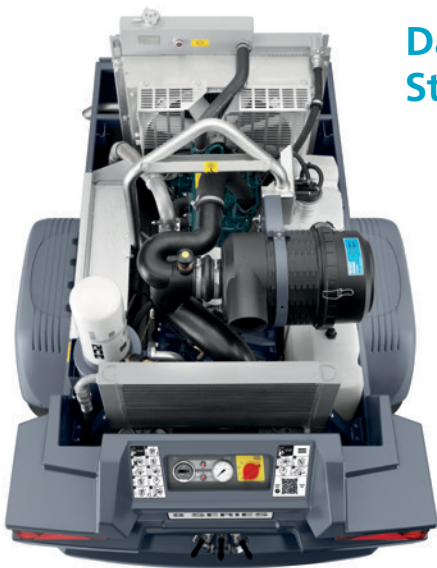
Leicht zugänglicher Kompressorölfilter

8

Abscheiderelement des Kompressors wechseln



Leicht zugängliches Abscheiderelement



Das alles dauert nur wenige Minuten anstatt Stunden – ganz ohne Spezialwerkzeug

Wünschen Sie einen Garantiepreis für Service? Fragen Sie nach unserem 8 Plan.

2- ODER 3-JAHRESPLAN

1€  
PRO TAG

WENIGER ALS

Atlas Copco

# Auf die Zahlen kommt es an.



reddot design award  
Gewinner 2017

LEICHTER ALS  
VERGLEICHBARE  
MODELLE 150 kg

10 MODELLE  
VOLUMENSTROM  
VON  
⇒ 2-5 m<sup>3</sup>/min ⇒

1 KOMPLETT  
NEUES   
SCHRAUBENELEMENT

stage **v**  
KONFORM

GERINGER  
KRAFTSTOFFVERBRAUCH  
**12%** MEHR

WENIGER ALS  
MINUTEN **60**   
ZEITAUFWAND  
FÜR WARTUNG

ÖLWECHSEL  
EINMAL  
IN **2**  
JAHREN

ALLE FOLGENDEN MODELLE  
**750 kg**  
Mit normalem Kraftstofftank,  
Generator und Nachkühler, KEIN  
zusätzlicher Führerschein notwendig –  
gilt für das Ziehen ALLER Modelle

**15%**   
KLEINERE  
STELLFLÄCHE

**11 JAHRE**  
ENTWICKLUNG  
HARDHAT-  
HAUBE

**100%**  
GARANTIERTER  
RÜCKKAUF WERT

# Die Lösungen von Power Technique

Der Geschäftsbereich Power Technique von Atlas Copco verfolgt eine zukunftsorientierte Strategie. Für uns geht es beim Kundenmehrwert darum, Ihre künftigen Bedürfnisse vorauszusehen und zu übertreffen – und dabei unseren Prinzipien im Umweltschutz immer treu zu bleiben. Nur indem wir vorausschauen und an vorderster Stelle agieren, können wir sicherstellen, Ihr langfristiger Partner zu bleiben.

## Baukompressoren

### Einsatzbereit



- 1-5 m<sup>3</sup>/min
- 7-12 bar

### Vielseitigkeit



- 5,5-22 m<sup>3</sup>/min
- 7-20 bar
- \* Mit Diesel- und Elektroantrieb erhältlich

### Produktivitätspartner



- 19-116 m<sup>3</sup>/min
- 10-345 bar

## Handgehaltene Werkzeuge

### Druckluftwerkzeuge



- Abbruchhämmer (2,5 – 40 kg)
- Gesteinsbohrer (5 – 25 kg)
- Gesteinsbohrer für den Untertagebau
- Weitere Druckluftwerkzeuge

### Hydraulikwerkzeuge



- Abbruchhämmer (11 – 40 kg)
- Weitere Hydraulikwerkzeuge
- Aggregate

### Benzingetriebene Werkzeuge



- Abbruchhämmer & Gleisstopfer (25 kg)
- Kombi-Bohrer (23 kg)

### Stromerzeuger



- Tragbar
- Mobil
- Industrie
- \* Verschiedene Konfigurationen für die Stromproduktion in beinahe jeder Größenordnung erhältlich

### Lichtmasten



- Diesel LED und MH
- Elektrisch LED
- Batterie LED

### Entwässerungspumpen



- Tauchbar
- Trocken aufgestellt
- Kleine Motorpumpe
- \* Mit Diesel- und Elektroantrieb erhältlich

Hier enthaltene Fotos und Abbildungen können Produkte mit optionalen bzw. Zusatzkomponenten zeigen, die nicht Bestandteil der Standardversion des Produkts und damit nicht im Lieferumfang enthalten sind, es sei denn, der Kunde erwirbt solche optionalen bzw. Zusatzkomponenten gesondert. Änderungen an den technischen Daten und der Bauweise von Produkten, die im vorliegenden Dokument beschrieben werden, vorbehalten. Nicht alle Produkte sind in allen Ländern erhältlich.