

H14 TX H16 TPX

Optimale Produktivität

- Volle proportionale und simultane Steuerung der Bewegungen
- Kontinuierliche 360° Rotation

Bemerkenswerte Geländefähigkeit

- Hydraulische Differentialsperre
- Allradantrieb
- > 35 cm Bodenfreiheit

10,6 und 12,3 m seitliche Reichweite garantieren viele Einsatzmöglichkeiten

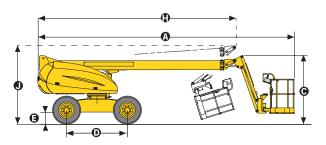


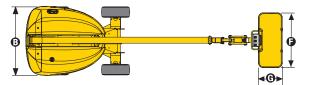






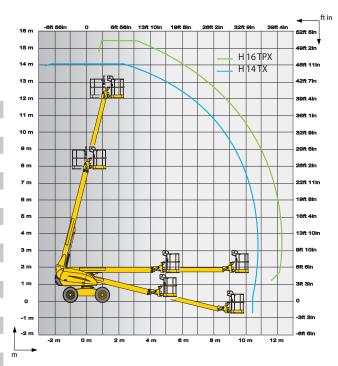
TECHNISCHE EIGENSCHAF	H14 TX	H16 TPX
Arbeitshöhe	14 m	15.4 m
Plattformhöhe	12 m	13.4 m
Maximale Reichweite	10.6 m	12.3 m
Maximale Tragfähigkeit	230 kg	230 kg
F x G Auslegerradius	2.3 x 0.8 m	1.8 x 0.8 m
A Länge	7.6 m	8.5 m
H Transportlänge	7.6 m	6.7 m
B Breite	2.3 m	2.3 m
C Höhe im eingefahrenen Zustand	2.3 m	2.3 m
Transporthöhe	2.2 m	2.5 m
Vertikaler Schwenkbereich	N/A	140° (+70/-70)
Plattformschwenkbereich	178° (+89/-89)	178° (+89/-89)
Drehwinkel des Auslegers	+75°/-13°	+75°/-13°
Schwenkbereich des Oberwagens	360° continuous	360° continuous
Seitlicher Überhang	85 cm	85 cm
D Radstand	2 m	2 m
E Bodenfreiheit	35 cm	35 cm
Neigungsmesser	5°	5°
Fahrgeschwindigkeit	0.7 - 5,5 km/h	0,7 - 5,5 km/h
Maximale Steigfähigkeit	50 %	50 %
Wenderadius - außen	4.35 m	4.35 m
Reifen - schaumgefüllt	14-17.5	14-17.5
Motor	31,2 kW - 42,4 hp	31,2 kW - 42,4 hp
Gesamtgewicht	5 900 kg	6 800 kg







Heruntergeladen bei hkl-baumaschinen.de



STANDARDAUSSTATTUNG

- Allradantrieb
- Neigungsmesser 5°
- 12 V elektrische Steuerung
- 12 V 100 Ah 760 A Batterie
- Korblastüberwachung: 230 kg
- Manuelles lösen der Bremse
- Hupe
- Notablass vom Arbeitskorb durch elektrische Notpumpe gewährleistet
- · Betriebsstundenzähler
- Drehkranzarretierung
- Abschlepp- und Kranösen
- 2 Sicherheitsösen für Fallschutz

OPTIONEN UND ZUBEHÖR

- H16 TPX: größere Plattform: 2,3 m x 0,8 m (Maximale Tragfähigkeit: 200kg / 440 lbs)
- · Steckdose im Arbeitskorb
- Rundumkennleuchte
- Arbeitsscheinwerfer
- Akustisches Warnsignal
- Biologisch abbaubares Hydrauliköl
- Generator 4,1 kW
- · Kit für kalte Länder
- Hydrauliköl für heiße Länder





































