

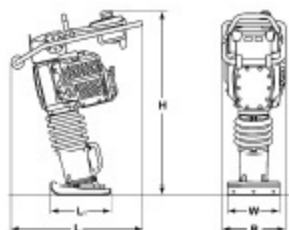
Technische Daten

Frachtangaben in m³

BT 60/4	0,247
BT 65/4	0,257

Standard

- Engine Protection System
-Motorschutzverkleidung
-Zweistufiges Doppelluftfiltersystem
- Duales Kraftstofffiltersystem
- Schwingungsgedämpfter Führungsbügel
- Selbstreinigendes Luftfiltergehäuse
- Schutzabdeckung
- Einpunktaufhängung
- Reversierstarter
- Tragegriffe
- Kunststoffrolle als Verladehilfe
- Frequenzverstellung stufenlos
- Motorstoppschalter im Führungsbügel integriert



Maße in mm

	B	H	L	L1	W
BT 60/4	350	960	735	335	280
BT 65/4	350	1000	735	335	280

Technische Daten

Gewichte

Betriebsgewicht CECE	kg	62	68
Eigengewicht	kg	61	67

Abmessungen

Arbeitsbreite (Stampffuß)	mm	280	280
---------------------------	----	-----	-----

Fahreigenschaften

Arbeitsgeschwindigkeit max.	m/min	20	20
Flächenleistung max.	m ² /h	336	336

Antrieb

Motorhersteller	Honda	Honda
Typ	GX 100	GX 100
Kühlung	Luft	Luft
Anzahl der Zylinder	1	1
Leistung ISO 9249	2,2 kW	2,2 kW
Drehzahl	min-1	4.200
Kraftstoff	Benzin	Benzin
Antriebsart	mech.	mech.

Erregersystem

Frequenz	Hz	10- 11,8	10- 11,8
Schlagkraft	kN	13,5	16,2

Füllmengen

Kraftstoff	l	3	3
------------	---	---	---

Technische Änderungen vorbehalten. Maschinen können mit Sonderzubehör abgebildet sein.