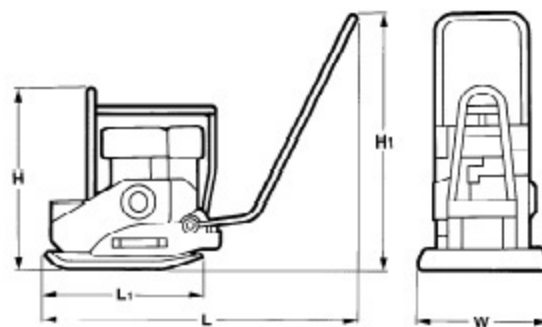


# Technische Daten

## Frachtangaben in m<sup>3</sup>

	ohne Kabine	mit Kabine
BP 10/36-2	0,119	0,204
BP 18/45-2	0,149	0,255



## Standardausrüstung

- Schwingungsgedämpfter Führungsbügel, klappbar
- Abnehmbarer Führungsbügel
- Hochverschleißfeste Grundplatte mit verstärkten Aussenkanten
- Wartungsfreie Transistorzündung
- Abschaltautomatik bei Ölmenge
- Reversierstarter
- Verstärkte Fliehkraftkupplung
- Motorschutzbügel
- Einpunktaufhängung
- Vibrationslager ölgeschmiert
- Allseitig geschützter Keilriemen
- Tragegriffe

## Maße in mm

	H	H1	L	L1	W
BP 10/36-2	535	915	1115	558	360
BP 18/45-2	535	915	1115	558	450

## Zusatz-ausrüstung

- Wasserberieselung
- Integriertes Transportgestell
- Vulkolanmatte
- Werkzeug
- Sonderlackierung
- Service Kit

## Technische Daten

		BOMAG BP 10/36-2	BOMAG BP 18/45-2
<b>Gewichte</b>			
Betriebsgewicht CECE .....	kg	83	91
Eigengewicht .....	kg	82	90
<b>Abmessungen</b>			
Arbeitsbreite .....	mm	360	450
<b>Fahreigenschaften</b>			
Arbeitsgeschwindigkeit max. ....	m/min	25	25
Max. Steigfähigkeit (bodenabhängig) .....	%	30	30
<b>Antrieb</b>			
Motorhersteller .....		Honda	Honda
Typ .....		GX 120	GX 160
Kühlung .....		Luft	Luft
Anzahl der Zylinder .....		1	1
Leistung ISO 9249 .....	kW	2,9	4
Drehzahl .....	min-1	3.600	3.600
Antriebsart .....		mech.	mech.
Kraftstoff .....		Benzin	Benzin
<b>Erregersystem</b>			
Frequenz .....	Hz	90	90
Zentrifugalkraft .....	kN	10	18
<b>Füllmengen</b>			
Kraftstoff .....	l	2,5	3,6
Wasser .....	l	7	7

Technische Änderungen vorbehalten. Maschinen können mit Sonderzubehör abgebildet sein.